



FARFALLI
CAVATAPPI D'AUTORE

PROGETTO: AMPLIAMENTO DELLA CAPACITA' PRODUTTIVA ED INNOVAZIONE INDUSTRY 4.0

Attività 2.3.a.3

Spesa totale progetto: 133.680,00 Euro Totale contributo: 106.944,00 Euro



DESCRIZIONE:

Il progetto prevede l'acquisto di un Centro di lavoro verticale a controllo numerico computerizzato (CNC), di una postazione hardware con software CAD CAM per la progettazione e un nuovo modulo di decantazione a pacchi lamellari che ha permesso di realizzare un importante upgrade alla sezione di decantazione dell'impianto di depurazione delle acque reflue.

OBIETTIVI

- incrementare il livello tecnologico dell'azienda interiorizzando lavorazioni di fresatura a CNC.
- migliorare la capacità produttiva, tempistiche di produzione riducendo i costi di magazzino di semilavorato.
- dotare l'azienda di un'autonomia progettuale e di sviluppo nuovi prodotti.
- Aumento di capacità sedimentativa dell'impianto di depurazione delle acque reflue che permette un migliore e più sicuro processo di depurazione, con la riduzione di utilizzo di chemicals in proporzione all'uso di acque di lavaggio.

RISULTATI

- Installazione Centro di lavoro Feeler WMP-23A.
- Introduzione software CAD-CAM e postazione di lavoro dedicata.
- Interiorizzazione di lavorazioni critiche e raggiungimento di autonomia produttiva e progettuale per la realizzazione dei componenti per i nostri prodotti
- Installazione moduli a pacchi lamellari nell'impianto di depurazione acque, miglioramento della capacità di sedimentazione



POR FESR
2014 2020
Friuli Venezia Giulia

OPPORTUNITÀ PER UNA CRESCITA SOSTENIBILE

